

N+8°W

CONT. EN  
SC-E30-ME-01-043 de 235  
E 471212.861M  
N 8062412.537M  
EL +360.199M

⑩  
4"-VB-6F  
VVE-1086  
SPINDLE N8 W82

③  
90.00°

⑪  
1/2"-VB-6B  
VVE-1108

E 471213.748M  
N 8062412.936M  
EL +360.359M

EL +358.933M

CONT. EN  
SC-E30-ME-01-232 de 235  
E 471216.736M  
N 8062413.200M  
EL +358.933M

REPRESENTACIÓN 3D

LISTA DE MATERIALES

No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	3747 mm
2	4X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1
3	4	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	4
4	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (48 MM LG)	1
5	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2
6	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	1
7	4	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#	1
8	7/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-600#) (DIAM=7/8" LG=160MM)	1
9	7/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-600#) (DIAM=7/8" LG=165MM)	1
10	4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	1
11	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	1

LISTA DE CORTE

PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	120	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	250	BISELADO	BISELADO
<3>	4"	962	BISELADO	BISELADO
<4>	4"	2415	BISELADO	BISELADO

**Bolinter**

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com  
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1360 Psig  
Temp. de Diseño: 200° F  
Max. Presión Op.: 1440 Psig  
Tratamiento Térmico: No  
Min. Presión Prueba: 2040 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐  
Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100%  
Servicio: Gas de Proceso

SIMBOLOGÍA

	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea		Ítem		Nº Juntas
	Tub. Nueva Ent.		Sentido de Flujo				
	Tub. Exist. Aérea		Cambio de Condición Aéreo/Enterrado		Instrumento Indicador		Tie-In
	Tub. Exist. Ent.						
	Junta Soldada						
	Junta Enchufe						
	Junta Roscada						

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.  
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio



**Transporte S.A.**

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 4"-0.337-B(G-6)-1075  
Línea de Derivación al DGCM VVE-1086

Ubicación:

**Colpa - Belgica (SCZ)**

Etapas:

Conforme a Obra

Código:

SC-E30-ME-01-07-243 de 235

Escala:

**S/E**

Formato:

Tabloide: 279 mm x 432 mm